

FORNITURA INSTALLAZIONE E POSA IN OPERA DI ARREDI ED ELETTRODOMESTICI, A CORPO, PER LA RESIDENZA UNIVERSITARIA “BOCCONE DEL POVERO” attraverso RDO - Richiesta d’Offerta del Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione.

CAPITOLATO TECNICO

CIG N. 88164279B6

ART. 1 – FINALITÀ

Finalità dell’appalto sono la fornitura l’installazione e messa in opera, completa e funzionante, di arredi ed elettrodomestici presso la residenza universitaria “Boccone del Povero”.

Trattasi di fornitura “a corpo”. Di seguito vengono elencate le dotazioni richieste riguardanti rispettivamente gli arredi per le camere da letto, gli arredi dei servizi igienici e gli accessori.

ART. 2 - REQUISITI DI CARATTERE GENERALE

Gli arredi e tutti i singoli componenti degli stessi con i quali l'utilizzatore può entrare in contatto durante l'uso previsto, devono essere progettati e realizzati in modo tale da evitare lesioni fisiche o danni materiali.

Al fine di ridurre il rischio di infortuni alla persona o danni all’abbigliamento devono essere rispettati i seguenti requisiti:

- tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di uso normale, devono essere progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non devono avere superfici grezze, bave o bordi taglienti;
- gli spigoli e gli angoli di tutti i componenti dei mobili con i quali l’utente può venire a contatto devono essere arrotondati con raggio minimo di 2 mm;
- in qualsiasi struttura non devono essere presenti parti o meccanismi che possano causare l’intrappolamento delle dita;
- le parti terminali delle gambe e dei componenti costituiti da profilati metallici devono essere chiusi;
- tutte le parti componenti non devono essere staccabili se non con l’uso di apposito attrezzo;
- eventuali aperture accessibili devono essere ricoperte;
- eventuali parti lubrificate devono essere protette;
- elementi estraibili devono essere dotati di fine corsa in apertura, con l’esclusione di quelle parti di cui è prevista l’asportazione dal mobile.

Gli elementi nel loro insieme devono essere in grado di garantire il massimo della stabilità; devono quindi resistere senza alcun cedimento al normale carico d’uso (Rif. UNI 8581:2005 e s.m.i.).

I vari componenti non devono subire alcun danno per il contatto con l’acqua di lavaggio dei pavimenti o per effetto di getti d’acqua accidentali, devono quindi essere previsti elementi distanziatori per evitare il contatto diretto con il pavimento. Gli elementi tecnici costituenti non devono a causa della composizione del materiale o della

conformazione, favorire lo sviluppo di germi patogeni, né consentire il ristagno della sporcizia e l'annidamento di organismi animali o lo sviluppo di organismi vegetali dannosi alla salute dell'utente.

Gli arredi saranno realizzati con una struttura in truciolare ecologico e realizzato al 100% con legno riciclato post-consumo, certificato "FSC 100% recycled", o comunque da pannelli in legno di qualità superiore, con spessori riportati nel presente Capitolato Tecnico e colori a scelta del Committente.

I vari componenti non devono subire danni, deformazioni o alterazioni dell'aspetto a causa di riscaldamenti localizzati o estesi, provocati da impianti o apparecchiature di riscaldamento o da differenze di temperatura fra locali separati.

I vari componenti devono avere l'attitudine di resistere alle sollecitazioni prodotte nell'uso normale e/o per gli urti accidentali di tipo duro e molle. Gli arredi non devono presentare deterioramenti di finitura, fessurazioni, scalfitture, sfaldamenti o deformazioni; essi inoltre garantiranno le prestazioni di funzionamento cui sono destinati.

I vari componenti devono mantenere intatte le loro caratteristiche dimensionali, chimico fisiche e di finitura anche se sottoposte a sollecitazioni di variazioni di temperatura e di umidità dell'aria, all'azione di agenti chimici presenti normalmente nei locali (detersivi, insetticidi, ecc.) e devono essere tali da assicurare facilità di manutenzione di tutti gli elementi per permettere la sostituzione delle parti usurate e danneggiate, senza la necessità di smontare gli insiemi adiacenti.

I materiali componenti gli elementi costituenti non devono produrre odori sgradevoli, né impregnarsi e ritenere odori emanati dall'ambiente.

I materiali costituenti non devono emettere sostanze nocive per gli utilizzatori: cioè non devono emettere gas, vapori, fibre o polveri anche in condizione anomala di temperatura e di umidità.

I prodotti devono essere, caratterizzati da un corretto livello di design e dall'impiego di materiali e finiture di buona qualità, devono altresì integrare soluzioni tecniche improntate a funzionalità ed efficienza.

Il design e il colore di tutti gli arredi devono essere coordinati.

Le finiture devono essere analoghe per tutti i singoli elementi costruttivi, sia per quanto riguarda colori e finiture di altri materiali impiegati.

Tutti i pezzi forniti devono risultare conformi alle descrizioni/requisiti e alle caratteristiche tecniche richieste; le dimensioni riportate nell'elenco delle dotazioni e nelle descrizioni devono intendersi come indicative: sono ammesse variazioni alle dimensioni indicate nel presente capitolato nel limite massimo di: misura inferiore max -2% , misura superiore max +5%; l'appaltatore deve comunque garantire la possibilità che il mobilio possa essere installato nella posizione consentita dagli spazi rilevabili dalle planimetrie e dai sopralluoghi che i partecipanti alla gara sono obbligatoriamente tenuti a fare.

Gli standards di riferimento degli arredi da fornire, indicati nel presente documento, rappresentano il requisito minimo di accettabilità; la Ditta Aggiudicataria potrà perciò proporre solo l'impiego di materiali del tipo richiesto o di classe superiore.

Eventuali successivi aggiornamenti normativi relativi alle caratteristiche tecnico/prestazionali devono essere considerati come sostitutivi di quelli attualmente indicati nel presente Capitolato Tecnico.

ART. 3 DESCRIZIONE ARMADI CONTENITORI e COMODINI

Le ante e i frontali dei cassetti dovranno essere realizzati in nobilitato bordati sui 4 lati con bordo PVC 1mm con finitura laccata opaca e trattata con additivi con funzione antibatterica. Maniglia metallica passo 160mm. I cassetti dovranno essere dotati di guide quadro rallentate in chiusura, ad estrazione parziale. Le cerniere dovranno essere in acciaio e permettere una regolazione tridimensionale. I reggipiano dovranno essere del tipo ad incastro a "coda di rondine". I piedini dovranno essere regolabili fino ad una altezza di 10mm. Gli spessori minimi sono indicate in tabella

SPESSORI

DESCRIZIONE	SPESSORE MINIMO
- Ripiani, elementi strutturali orizzontali (interni) e verticali	mm 22
- Base e coperchi (top) degli armadi	mm 38
- Ante	mm 18
- Struttura cassettiere e frontalini cassette	mm 18
- Schienali	mm 6

La struttura degli armadi e dei contenitori dovrà essere realizzata con materiali classificati classe CE di reazione al fuoco D-S2,D0 - DFL-S1 in nobilitato E1 a basso rilascio di formaldeide, rispondenti alle normative:

- UNI EN 120 CLASSE E1 Emissione di formaldeide
- UNI EN 717-1 Rilascio di formaldeide
- EN 13501-1 /D.M. 26/6-84 Classe 2 di reazione al fuoco
- UNI 9300 Resistenza allo sporco
- UNI 9429 Resistenza agli sbalzi di temperatura
- UNI 9115 Abrasione Taber
- UNI EN 12720 Resistenza delle superfici ai liquidi freddi e macchie
- UNI 9428/89 Resistenza al graffio
- UNI EN 15187 Resistenza delle superfici alla luce
- EN 14323 PAR 5.7 Resistenza alla fessurazione
- EN 12721 Resistenza al calore umido
- EN 12722 Resistenza al calore secco

Per la laccatura dovranno essere utilizzate vernici all'acqua monocomponente, prive di solventi chimici e nocivi e con le certificazioni che rispondono alle seguenti normative:

- Norma Europea EN 71.3 (determinazione metalli pesanti per la verniciatura di giocattoli)
- Norma Italiana D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti (idoneità al contatto con sostanze alimentari o sostanze ad uso personale)
- Norma Europe EN 12720:2009 (resistenze chimiche)

3.1 ARMADIO AD ANTA DOPPIA

La colonna armadio con dimensioni L900 x P596 x H2000 mm dovrà essere configurata con due ante battenti e due cassette e prevedere la seguente dotazione interna: n.1 tubo appendiabiti e n.1 ripiano di battuta dei cassette.

3.2 ARMADIO AD ANTA SINGOLA

La colonna armadio con dimensioni L600 x P596 x H2000 mm dovrà essere configurata con una sola anta battente e prevedere la seguente dotazione interna: n.1 tubo appendiabiti e n.2 ripiano interni.

3.3 COMODINO

Il comodino con dimensioni L450 x P468 x H452 mm dovrà essere configurato con due cassette.

3.4 CONTENITORE ALTO AD ANTA DOPPIA

Il mobile contenitore con dimensioni L900 x P468 x H2000 mm dovrà essere configurato con due ante battenti e

prevedere la seguente dotazione interna: n.6 ripiano interni.

3.5 CONTENITORI BASSI AD ANTA DOPPIA

Il mobile contenitore con dimensioni L900 P 468 H 1000 mm dovrà essere composto da due moduli con due ante ognuno ed un top di finitura di dimensioni L 1800 x P 468 x Sp 38 mm e prevedere la seguente dotazione interna: n.2 ripiani per ogni elemento.

ART. 4 DESCRIZIONE SCRIVANIE E TAVOLI

4.1 SCRIVANIA STANZA

La scrivania dovrà essere composta da n.1 piano L.1350mm P.596mm con finitura laccata opaca e trattata con additivi con funzione antibatterica, n.1 fianco di sostegno in nobilitato melaminico con piastra di collegamento e n.1 cassettera con un vano a giorno e 3 cassette ad estrazione parziale con chiusura ammortizzata con frontali in nobilitato bordati sui 4 lati con bordo PVC 1mm con finitura laccata opaca e trattata con additivi con funzione antibatterica. Maniglia metallica passo 160mm. I piedini dovranno essere regolabili fino ad una altezza di 10mm.

SPESSORI SCRIVANIE E PIANI DI LAVORO E STUDIO		
DESCRIZIONE		SPESSORE MINIMO
PIANO E FIANCO DI SOSTEGNO		mm 38
ANTE		mm 18
STRUTTURA CASSETTIERA		mm 18
GAMBE E STRUTTURA	45 mm x 45mm	mm 1,5

I componenti dovranno essere realizzati con materiali in classe CE di reazione al fuoco D-S2,D0 - DFL-S1 in classificato E1 a basso rilascio di formaldeide, rispondenti alle normative:

- UNI EN 120 CLASSE E1 Emissione di formaldeide
- UNI EN 717-1 Rilascio di formaldeide
- EN 13501-1 /D.M. 26/6-84 Classe 2 di reazione al fuoco
- UNI 9300 Resistenza allo sporco
- UNI 9429 Resistenza agli sbalzi di temperatura
- UNI 9115 Abrasione Taber
- UNI EN 12720 Resistenza delle superfici ai liquidi freddi e macchie
- UNI 9428/89 Resistenza al graffio
- UNI EN 15187 Resistenza delle superfici alla luce
- EN 14323 PAR 5.7 Resistenza alla fessurazione
- EN 12721 Resistenza al calore umido
- EN 12722 Resistenza al calore secco

Per la laccatura dovranno essere utilizzate vernici all'acqua monocomponente, prive di solventi chimici e nocivi e con le certificazioni che rispondono alle seguenti normative:

- Norma Europea EN 71.3 (determinazione metalli pesanti per la verniciatura di giocattoli)
- Norma Italiana D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti (idoneità al contatto con sostanze alimentari o

sostanze ad uso personale)

- Norma Europe EN 12720:2009 (resistenze chimiche)

4.2 SCRIVANIA SINGOLA

La scrivania singola dovrà essere realizzata con un piano di lavoro di dimensioni L 1000 x P 600 mm in nobilitato con finitura in Fenix e struttura in metallo verniciato a polveri epossidiche 45x45mm, comprensivo di 1 foro passacavo e 1 spirale flessibile per passaggio cavi sotto piano.

4.3 PIANI LAVORO in LEGNO

I piani di lavoro dovranno essere realizzati in conglomerato ligneo, densità c.a. 620 Kg/mc in classe E1, a basso contenuto di formaldeide, reazione al fuoco in classe 2, nobilitati e con finitura in Fenix.

4.4 GAMBE e STRUTTURA PORTANTE TAVOLI

La struttura dovrà essere realizzata con tubolare in metallo spessore a sezione quadrata verniciato con polveri epossidiche e trattato per anti corrosione. Le gambe dovranno essere dotate di piedino livellatore.

ART. 5 DESCRIZIONE TAVOLI AREA STUDIO E SPAZIO INTERNET

Tutti i piani di lavoro dovranno essere realizzati con conglomerato ligneo nobilitato in classe CE di reazione al fuoco D-s2,d0 - Dfl-s1 in classificato E1 a basso rilascio di formaldeide, con spessore minimo 18 mm, densità c.a. 620 Kg/mc in classe E1, reazione al fuoco in classe 2, finitura in Fenix. Tutti I piani dovranno rispondere alle normative:

- UNI EN 120 CLASSE E1 Emissione di formaldeide
- UNI EN 717-1 Rilascio di formaldeide
- EN 13501-1 /D.M. 26/6-84 Classe 2 di reazione al fuoco
- UNI 9300 Resistenza allo sporco
- UNI 9429 Resistenza agli sbalzi di temperatura
- UNI 9115 Abrasione Taber
- UNI EN 12720 Resistenza delle superfici ai liquidi freddi e macchie
- UNI 9428/89 Resistenza al graffio
- UNI EN 15187 Resistenza delle superfici alla luce
- EN 14323 PAR 5.7 Resistenza alla fessurazione
- EN 12721 Resistenza al calore umido
- EN 12722 Resistenza al calore secco

SPESSORI PIANI DI LAVORO E STUDIO		
DESCRIZIONE	DIMENSIONI	SPESSORE MINIMO
TAVOLO AULA STUDIO	L 2000 x P 900 mm	mm 18
TAVOLO RIUNIONI	L 1600 x 800 mm	mm 18
PIANO DI LAVORO	L 1000 x 600 mm	mm 18

TAVOLO DA PRANZO	L 1000 x 1000 mm	mm 38
------------------	------------------	-------

5.1

GAMBE e STRUTTURA PORTANTE TAVOLI

La struttura dovrà essere realizzata con tubolare in metallo a sezione quadrata verniciato con polveri epossidiche e trattato per anti corrosione. Le gambe dovranno essere dotate di piedino livellatore e essere predisposte per il collegamento multivia per permettere la componibilità delle scrivanie. Sugli angoli dovranno essere previste piastrine di chiusura in ABS.

DIMENSIONI E SPESSORI GAMBE		
DESCRIZIONE	DIMENSIONI	SPESSORE MINIMO
STRUTTURA PORTANTE	45 mm x 45mm	mm 1,5
TAVOLO PER RIUNIONI	45 mm x 45mm	mm 1,5
TAVOLO DA PRANZO	35 mm x 35mm	mm 1,5

ART. 6 SEDUTE

6.1 SEDUTA STANZE – PRANZO – PER TAVOLO RIUNIONI

La seduta dovrà essere realizzata con scocca unica in polipropilene ignifugo, con struttura a slitta con due tondini d'acciaio di spessore minimo Ø 10 mm piegati in continuo e saldati tra loro centralmente. La struttura dovrà essere con finitura cromata o verniciata.

Le sedute dovranno essere conformi alla norma UNI EN 16139 Livello 1.

6.2 SEDUTA RIUNIONI

La seduta dovrà essere agganciabile e impilabile, realizzata con scocca unica in polipropilene ignifugo, con struttura a slitta con due tondini d'acciaio di spessore minimo Ø 10 mm piegati in continuo e saldati tra loro centralmente, dotata di braccioli fissi e reggibraccio nello stesso materiale della scocca.

Sul fronte della struttura dovrà essere saldato trasversalmente alla slitta un tondino di rinforzo. La seduta dovrà essere dotata di uno scrittoio ribaltabile amovibile con gancio in nylon. I piedini dovranno essere realizzati in materiale plastico, colore neutro.

Le sedute dovranno essere conformi alla norma UNI EN 16139 Livello 1.

6.3 SEDUTA OPERATIVA - AREA STUDIO E SPAZIO INTERNET

La seduta operativa dovrà essere realizzata con schienale in rete, struttura in tubo tondo d'acciaio, Ø 20 mm sp. 2, finitura verniciata a polveri. Supporto lombare regolabile integrato (6 cm).

Sedile in polipropilene imbottito con spugna rivestita in tessuto.

Meccanismo Mini-Synchro autoregolante con blocco, comando elevazione a gas, inclinazione 13° sch. in 2 posizioni. Comando elevazione a gas, finitura nera. Regolabile in altezza, rotazione, finitura nera.

Base 5 razze in poliammide con carica di fibra di vetro, Ø 640 mm, finitura nero.

Ruote Ø 50 mm, autofrenanti e gommate, finitura nera.

La seduta dovrà essere consegnata parzialmente montata e dovrà rispettare le seguenti caratteristiche:

- Omologazione ministeriale Classe 1IM;
- Rispondenza alle normative dei Criteri Ambientali Minimi (CAM);
- Rispondenza alla normativa EN 1335;
- Rispondenza alla normativa D.Lgs 81.

ART. 7 LETTO

La struttura singola di dimensioni L870 x P 2020 x H 310 dovrà prevedere un giroletto H 90mm sp. 25mm in nobilitato colore a scelta e dovrà essere completa di rete a doghe strutturali. I piedi dovranno essere cilindrici H 270mm in finitura colore Piombo.

Il materasso singolo di dimensioni L800 x P 1950 x H 210 dovrà essere a molle in acciaio temperato, con protezione in feltro Polifren FR a fiamma ritardante, schiumato Polilatex a fiamma ritardante, imbottitura sui due lati in fibra di poliestere in fiocco a fiamma ritardante, rivestimento in tessuto Jaquard a fiamma ritardante. La fascia perimetrale dovrà essere dotata di maniglie.

Il materasso dovrà essere ignifugo CLASSE 1 con Omologazione Ministeriale.

ART. 8 TENDE

Le tenda a rullo dovranno essere realizzate con avvolgimento del tessuto a catenella, rullo avvolgitore antirollio in alluminio estruso anodizzato argento. Meccanismo di comando brevettato morbido e silenzioso con movimenti bilanciati e precisi costituito da un gruppo di tre molle coassiali di differente diametro con dispositivo di riduzione di torsione.

Blocco preciso della tenda in qualsiasi posizione tramite speciale sistema frenante brevettato a risposta differenziata (salita/discesa).

Mantenimento della precarica della molla tramite speciale dispositivo di blocco automatico laterale che permette lo smontaggio ed il rimontaggio del rullo dai supporti senza perdere mai le impostazioni originali. Catenella di comando in ottone cromato, posizionabile a sinistra o a destra. Supporti laterali in acciaio con tappi di copertura adatti per installazioni a soffitto e a parete. Contrappeso in alluminio estruso.

Colorazioni standard parti in alluminio anodizzato verniciato colore bianco, accessori di finitura in plastica di colore bianco. Fissaggio del tessuto al rullo tramite biadesivo speciale ad alta tenacità.

Tessuto tecnico "Screen", ignifugo CLASSE 1 con Omologazione Ministeriale, tagliato con saldatura ad ultrasuoni.

DESCRIZIONE CARATTERISTICHE TENDA	
Composizione	25% poliestere, 75% PVC
Peso minimo	420 gr/mq
Fattore di apertura	5%
Spessore minimo	0,55 mm
Stabilità alla luce (DIN EN ISO 105B02)	8
Certificazione	Oeko-Tex

ART. 9 CUCINA

La cucina dovrà essere realizzata con struttura in pannelli in laminato ecologici con frontali in laminato con finitura laccato opaco trattato con additivi con funzione antibatterica.

Tutti gli spessori dovranno essere minimo di 18mm.

Composizione della cucina:

- colonna da 600mm per frigo,
- n.2 base per lavello da 900mm,
- anta per lavastoviglie da 600mm,
- base da 900mm con 2 cassette e cestone, top fenix L.3300mm,
- pensile da 600mm con anta,
- n.2 pensili da 900mm scolapiatti con ante,
- pensile da 900mm con cappa aspirante e ante,
- alzatina Fenix,
- zoccolo frontale e laterale nello stesso materiale della struttura.

I frontali dovranno essere dotati di cerniere ad effetto decelerante integrato tipo Salice Silentia.

La cucina dovrà essere dotata dei seguenti elettrodomestici:

- Frigorifero monoporta tipo in classe A++ con capacità minima di 290 litri, ventilazione interna, vano cantina con capacità minima 50 litri, vano congelatore con capacità minima di 22 litri.
- Lavastoviglie a scomparsa totale in classe A+.
- Piano cottura in vetroceramica tipo con 4 zone cottura e 9 livelli di temperatura, comandi frontali touch control, timer, 4 spie calore residuo, spia di funzionamento, dimensioni L58cm x P51 cm.
- Forno a microonde a libera installazione termoventilato con 5 funzioni di cottura: Vapore, Crisp, Ventilato (1700W max), Grill (1200W max) e Microonde (1000W max). Dimensioni minime H 37,3 x L 49 x P 54 cm.

Il lavello dovrà essere composto da una vasca in acciaio inox con scivolo e dotato di miscelatore.

La struttura della cucina dovrà essere realizzata con materiali classificati classe CE di reazione al fuoco D-S2,D0 - DFL-S1 in nobilitato E1 a basso rilascio di formaldeide, rispondenti alle normative:

- UNI EN 120 CLASSE E1 Emissione di formaldeide
- UNI EN 717-1 Rilascio di formaldeide
- EN 13501-1 /D.M. 26/6-84 Classe 2 di reazione al fuoco
- UNI 9300 Resistenza allo sporco
- UNI 9429 Resistenza agli sbalzi di temperatura
- UNI 9115 Abrasione Taber
- UNI EN 12720 Resistenza delle superfici ai liquidi freddi e macchie
- UNI 9428/89 Resistenza al graffio
- UNI EN 15187 Resistenza delle superfici alla luce
- EN 14323 PAR 5.7 Resistenza alla fessurazione
- EN 12721 Resistenza al calore umido
- EN 12722 Resistenza al calore secco

Per la laccatura dovranno essere utilizzate vernici all'acqua monocomponente, prive di solventi chimici e nocivi e con le certificazioni che rispondono alle seguenti normative:

- Norma Europea EN 71.3 (determinazione metalli pesanti per la verniciatura di giocattoli)
- Norma Italiana D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti (idoneità al contatto con sostanze alimentari o sostanze ad uso personale)
- Norma Europea EN 12720:2009 (resistenze chimiche)

ART. 10 QUANTITÀ

ARREDI APPARTAMENTI	
Quantità	Descrizione
76	Letto Singolo 90x200
76	Rete 200x90 - 8 doghe.
76	Materasso ortopedico 200x90.
76	Comodino
76	Armadio cm 180x60x265h - 4 ante.
76	Scrivania cm 130x50x74h.
76	Cuscino ignifugo.
76	Sedia in polipropilene
44	Set da Bagno
ARREDI P1/P4	
INTERNET	
Quantità	Descrizione
20	Scrivania postazione internet 100x60
20	Seduta
STUDIO	
Quantità	Descrizione
4	Tavolo 200x100 6 posti Studio.
24	Lampada
24	Sedia in polipropilene
Arredi PT	
CUCINA	
Quantità	Descrizione
2	Cucina lineare 2 lavelli
2	Tavolo Mensa cm 160x80
8	Sedie mensa
2	Armadi dispensa
2	Armadi a giorno
SALA RIUNIONI	
Quantità	Descrizione
1	Tavolo Riunione cm 160x80
4	Sedie Tavolo riunione
8	Sedie conferenza
SALA VIDEO	
Quantità	Descrizione

30	Sedie conferenza
	PORTINERIA
Quantità	Descrizione
1	Tavolo 150x40
1	Seduta